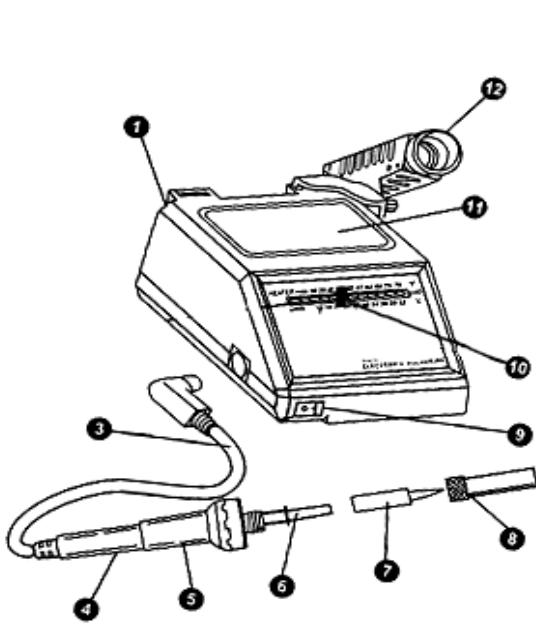
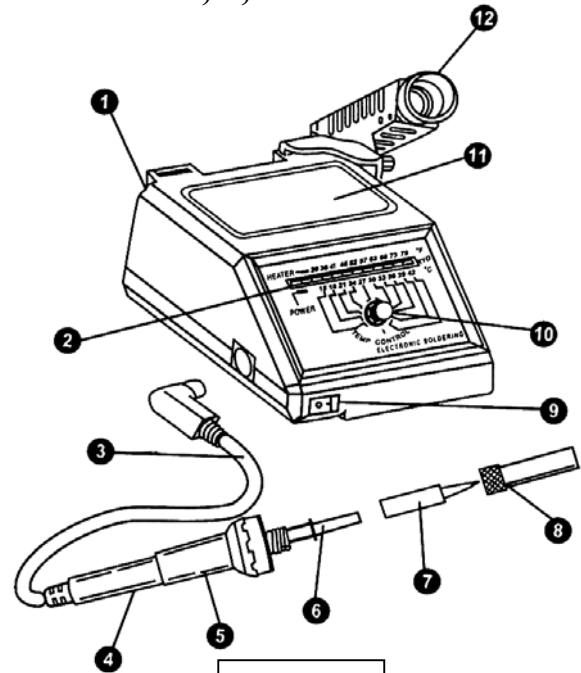


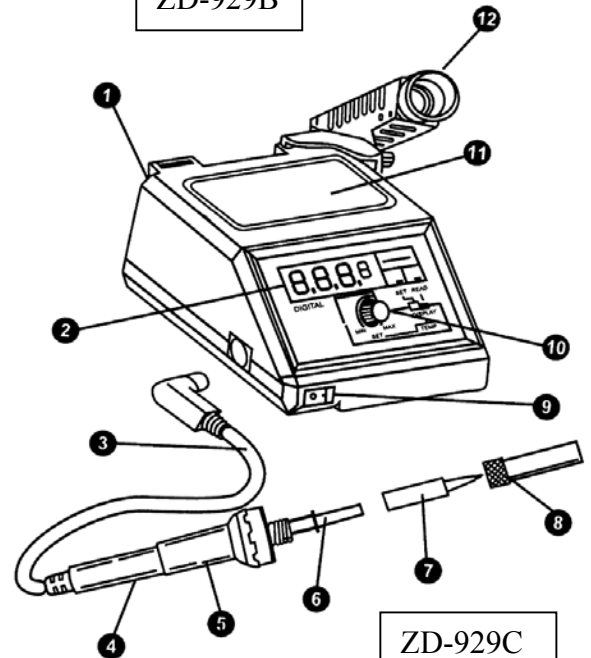
## Паяльная станция ZD-929A,B,C



ZD-929A



ZD-929B



ZD-929C

1. Предохранитель. Использовать только предохранители 1А.
2. Индикатор температуры.
3. Термостойкий силиконовый кабель.
4. Ручка.
5. Силиконовое кольцо.
6. Нагревательный элемент с сенсором.
7. Жало.
8. Цилиндрическая гильза с накидной гайкой.
9. Выключатель.
10. Регулятор температуры.
11. Губка для чистки паяльника.
12. Держатель паяльника.

### Описание

Паяльная станция ZD-929A,B,C с электронной схемой контроля температуры обеспечивает регулировку температуры паяльника в диапазоне от:

- для станций ZD-929A,C... 160°C до 480°C
- для станций ZD-929B..... 150°C до 420°C

без необходимости замены жала или нагревательного элемента. Температура удерживается в пределах  $\pm 10^\circ\text{C}$  от установленной регулятором. Это стало возможным благодаря уникальному температурному сенсору, который находится вблизи жала паяльника. В результате обеспечивается быстрая реакция и высокая температурная стабильность. Жало паяльника изолировано от питающего переменного напряжения с помощью развязывающего трансформатора. Для питания нагревательного элемента используется пониженное напряжение (24В). Электронные переключатели в схеме паяльной станции защищают чувствительные компоненты от наведенных всплесков напряжения, которые могут возникать иногда при использовании механических переключателей.

### Рабочая температура

Правильно установленная температура при пайке очень важна для обеспечения качественного паяного соединения. Если температура жала слишком мала, припой растекается плохо, и образуются так называемые "холодные" пайки. Если температура слишком велика, флюс выгорает и не позволяет припою правильно растекаться и соединяться с металлическими контактами. Высокая температура может также вызвать повреждение печатной платы и других чувствительных компонентов. Хороший контакт обеспечивается тогда, когда температура установлена в пределах оптимальных для данного типа пайки. Наиболее распространенные припои, применяемые в электронной промышленности,

состоят из 60% олова и 40% свинца (60/40). Стандартные рабочие температуры паяльника для такого типа припоя перечислены ниже (могут изменяться от производителя к производителю):

- Точка плавления 215°C
- Нормальная работа 215°C - 300°C
- Производственная линия 320°C - 380°C
- Выпаивание для малых контактов 315°C
- Выпаивание для увеличенных контактов 400°C

### Установка рабочей температуры

- **ZD-929A,B**  
установите требуемую температуру жала паяльника с помощью **регулятора температуры жала (10)** основываясь на шкале регулятора либо светодиодном индикаторе
- **ZD-929C**  
Переведите переключатель расположенный справа от регулятора температуры в положение «**SET**» (установка темп.)  
Установите требуемую температуру жала паяльника с помощью **регулятора температуры жала (10)** основываясь на показаниях светодиодного дисплея  
Переведите переключатель расположенный справа от регулятора температуры в положение «**READ**» (контроль темп.)

### Уход за жалом паяльника

Жало паяльника, поставляемого в комплекте со станцией, изготовлено из покрытой железом меди. При правильном использовании оно будет оставаться работоспособным долгое время.

1. Всегда покрывайте жало оловом перед выключением паяльника и его хранением, вытирайте жало только перед использованием.
2. Не оставляйте паяльник при высокой рабочей температуре в течение продолжительного времени, так как это приводит к разрушению поверхности жала.
3. Никогда не чистите жало паяльника грубыми абразивами или напильниками.
4. Если на поверхности жала образовалась окисная пленка, очистите ее легким трением об абразивную шкурку, номер 600 или 800, изопропиловым спиртом или эквивалентным растворителем, затем немедленно покройте смачиваемую поверхность жала припоем для предотвращения образования окисла.
5. Каждые двадцать часов работы или, по крайней мере, один раз в неделю снимайте жало и очищайте его. При проведении чистки снимайте также нагар, образующийся под гильзой.
6. Не используйте флюсы, содержащие хлориды или кислоты. Применяйте только канифольные или активированные канифольные флюсы.
7. Не допускайте попадания на смачиваемую поверхность жала компонентов, предназначенных для защиты от закисания и коррозии.

### Общий уход за паяльником

#### Замена жала

Замечание: замена и чистка жала должны проводиться только тогда, когда температура жала равна температуре окружающей среды. Для снятия или замены жала просто открутите накидную гайку на гильзе паяльника. Перед проведением операции станцию следует отключить и дать полностью остыть паяльнику. Помните, что включенный без жала паяльник может выйти из строя. После снятия жала продуйте гильзу от остатков окислов жала. Избегайте попадания окисной пыли в глаза. Замените жало и закрутите руками накидную гайку, не прибегая к помощи инструментов. Пассатижи для затягивания гайки следует использовать только в случае ослабления крепления при горячем паяльнике (чтобы не обжечь руки). Соблюдайте особую осторожность, в противном случае излишняя затяжка гайки может повредить элемент.

#### Чистка

Для чистки поверхности паяльника и станции можно использовать влажную ткань с малым содержанием моющих веществ. Никогда не опускайте изделие в жидкость и следите за тем, чтобы жидкость не попала внутрь корпуса станции. Не применяйте никаких растворителей для чистки корпуса станции.

### Гарантийные обязательства

В случае отказа прибора по вине изготовителя (заводской брак) - изделие подлежит бесплатному ремонту . в течение 6 месяцев со дня продажи .При наличии в паспорте даты продажи и печати торгующей организации (продавца) При этом прибор не должен иметь следов вскрытия и механических повреждений , свидетельствующих о нарушении правил обращения с прибором .

В случае установления факта нарушения пользователем правил эксплуатации прибор снимается с гарантии

Дата продажи \_\_\_\_\_

Печать торгующей организации \_\_\_\_\_